

## รายละเอียดเครื่องตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นพร้อมอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

### คุณลักษณะทั่วไป

เป็นเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบการมองเห็นของสายตาให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

### คุณลักษณะเฉพาะ

1. เป็นเครื่องตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นชนิดตั้งโต๊ะ มีน้ำหนักเบา สามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก
2. สามารถทำการทดสอบสายตาได้ทีละข้าง ( Mono ) หรือแบบสองข้าง ( Bino ) พร้อมกัน
3. สามารถแบ่งการทดสอบเป็นแบบระยะใกล้ ( Near ) ระยะกลาง ( Intermediate ) และระยะไกล ( Far ) ได้
4. สามารถเลือกกลุ่มอาชีพในการทดสอบได้ไม่น้อยกว่า 6 กลุ่มอาชีพ ได้แก่ พนักงานส่วนสำนักงาน ( Administrative ) ,เจ้าหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน ( Inspection ) ,เจ้าหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร ( Operator หรือ Machine ) , เจ้าหน้าที่ขับรถ ( Mobile ) ,เจ้าหน้าที่ที่ต้องใช้ทักษะในการทำงาน ( Skilled ) , เจ้าหน้าที่ที่ไม่ต้องใช้ทักษะในการทำงาน ( Unskilled )
5. สามารถทดสอบการมองเห็นภาพ ( Acuity ) แบบตัวอักษร ( Letter ) หรือแบบวงแหวน ( Ring ) ได้
6. สามารถทดสอบการมองเห็นแบบรวมภาพ ( Fusion )
7. สามารถทดสอบการมองเห็นความลึกของภาพ ( Depth Perception หรือ Stereoscopic ) ได้
8. สามารถทดสอบภาวะตาบอดสี ( Colour Test หรือ Dyschromatopsies ) ได้
9. สามารถทดสอบการภาวะตาเขในแนวตั้งและแนวนอน ( Vertical & Horizontal Phorias ) ได้
10. สามารถทดสอบลานสายตาในแนวตั้งและแนวนอน ( Vertical & Horizontal Visual Field ) และแนวจมูก ( Nasal ) ได้
11. สามารถทดสอบภาวะสายตาเอียง ( Astigmatism )
12. สามารถทดสอบการทำงานของจอประสาทตา ( Amsler grid Test )
13. สามารถทดสอบการแยกความแตกต่างของวัตถุในที่สว่างและที่มืด ( Contrast Sensitivity )
14. สามารถเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์เพื่อควบคุมการทำงาน และประมวลผลการตรวจวัดได้
15. มีระบบโปรแกรมที่สามารถสร้างประวัติผู้รับการตรวจ ประกอบด้วย ชื่อ ( First Name ) , นามสกุล ( Surname ) , วันเดือนปีเกิดเป็นตัวเลขตามมาตรฐานสากล ( DOB ) , เลขประจำตัว ( ID ) , หน่วยงาน ( Company ) เป็นต้น
16. มีระบบตรวจสอบตำแหน่งของหน้าผากและใบหน้าของผู้ตรวจให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง
17. ระบบแหล่งกำเนิดไฟภายในตัวเครื่อง ( Light System ) เป็นชนิด LED

18. สามารถตั้งค่าระดับแสงไฟในการมองเห็นได้ 3 ระดับ ได้แก่ High, Low และ Mesopic (ไฟกลางคืน) ได้
19. ตัวเครื่องได้มาตรฐาน EN60601-1, EN60601-1-2 และ NF EN ISO8596
20. ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกิน 5 กิโลกรัม
21. อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน มีดังนี้
  - 21.1 ชุดคอมพิวเตอร์ประมวลผล จำนวน 1 ชุด
  - 21.2 โปรแกรมควบคุมการทำงานและประมวลผลข้อมูล ( Software ) จำนวน 1 ชุด
  - 21.3 กระเป๋าบรรจุเครื่องมือ จำนวน 1 ใบ
  - 21.4 คู่มือประกอบการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวน 1 ชุด
22. ผู้ขายรับประกันคุณภาพการใช้งานอย่างน้อย 1 ปี
23. ผู้ขายทำการอบรมการใช้งานเครื่องมือให้กับเจ้าหน้าที่จนสามารถใช้งานได้ถูกต้อง
24. ผู้ขายมีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ



(สุนารี เลิศทำนองธรรม)

ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ